



# SE Maintenance

Gestión del Mantenimiento de Activos

Maximice El Ciclo De Vida e Sus Activos

## ▶ Visión General

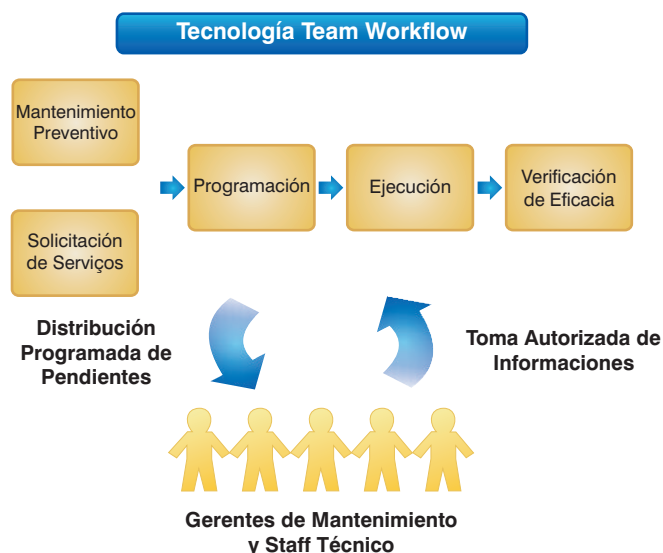
SE Maintenance - Sistema Computarizado para la Administración del Mantenimiento (CMMS) - realiza la planeación y control de las actividades de mantenimiento en los equipos e instalaciones, maximizando la eficacia de los mantenimientos y reduciendo los costos asociados.

Algunos de los beneficios de SE Maintenance que auxilian en la disminución de los costos en los procesos productivos son análisis y prevención de fallas, optimización del mantenimiento preventivo, monitoreo de la historia y las tendencias de los equipamientos. Lo anterior nos solo por el aumento de la vida útil de los equipamientos como consecuencia de la reducción de fallas y danos derivados, sino principalmente por el aumento de la capacidad de producción de la organización obtenida por la maximización del tiempo de funcionamiento de los equipamientos.

SE Maintenance efectúa la programación y el seguimiento de los recursos existentes para las actividades de mantenimiento: técnicos, refacciones, insumos, proveedores, herramientas, procedimientos y recursos financieros, promoviendo la productividad y eficacia del trabajo, racionalizando el consumo de materiales y optimizando la carga de trabajo de los recursos humanos.

Por la creciente exigencia sobre el aseguramiento de la calidad de los productos y servicios proporcionados por las empresas, SE Maintenance lo auxilia en el cumplimiento de los requisitos de las normas internacionales de calidad, como ISO 9000, ISO 14000 y QS 9000, garantizando la administración eficaz del programa de mantenimiento preventivo.

## ▶ Team Workflow



## ▶ Recursos Disponibles



- Identificación precisa del parque de equipamientos, incluyendo la información sobre las actividades de mantenimiento, refacciones y diversos tipos de clasificaciones funcionales y económicas (tipo de equipamiento, localización, situación, centro de costo y otras).
- Integración de los registros de mantenimiento de cualquier documento relacionado, tales como: manuales, catálogos, fotografías, contratos, instrucciones de trabajo, esquemas de montaje, proyectos y diseños.
- Programación de los mantenimientos preventivos a partir de los intervalos de datos y/o lectura de medidores de utilización.
- Control de los mantenimientos basados en condiciones, a través de la definición de los puntos de inspección de los equipamientos.
- Nivelación de la fecha de ejecución de los servicios de acuerdo con la disponibilidad de los recursos humanos, materiales y financieros de la empresa.
- Programación, registro y seguimiento del consumo de recursos humanos, materiales y financieros por las ordenes de servicio.
- Mecanismo de predicción de fallas de los equipamientos basado en los análisis estadísticos de las mediciones capturadas.
- Monitoreo de los equipos de mantenimiento internos y externos.
- Generación de los cronogramas de trabajo en planillas electrónicas o gráficos de Gantt.
- Registro de los tiempos de mantenimiento y de interrupción de los equipamientos.
- Historia completa de las ordenes de servicio de los equipamientos, clasificadas por equipamiento, fecha de ejecución, equipo de mantenimiento, falla detectada, etc.
- Emisión de las alarmas en la víspera de la ejecución de los servicios (definida por el usuario).
- Emisión de las solicitudes de servicios de mantenimiento por los funcionarios de la empresa.
- Identificación de los materiales para la adquisición de acuerdo a los niveles de inventario, previsiones de consumo y reservas existentes.
- Registros de movimientos de entrada y salida de materiales del almacén, cotizaciones y pedidos de compra a los proveedores.
- Cálculo automático de los costos discriminados por orden de servicio, equipamiento, técnico, material, centro de costo, equipo de mantenimiento y otros.
- Herramientas de análisis de fallas en los equipamientos, con determinación de las relaciones de defectos, sus causas respectivas y las acciones correctivas necesarias.
- Planillas y gráficos comparativos, planeado vs. Realizado, con los principales indicadores de desempeño de mantenimiento (KPI);
- Generación de una gran variedad de reportes configurables, a través de filtros de búsqueda y criterios de totalización, por ejemplo: listas maestras de los equipamientos y sus repuestos, históricos de actividades de mantenimiento, movimientos de materiales y saldos en estoque, agenda de actividades de mantenimiento a realizar, tiempo asignado y consumido por los técnicos durante el mantenimiento.