



SE MSA

Análisis de los Sistemas de Medidas

Asegure la Calidad y la Confiabilidad de su Sistema de Medición

▶ Visión General

SE MSA es la solución definitiva para la gestión completa de los equipos e sus respectivas calibraciones, con gran confiabilidad y agilidad.

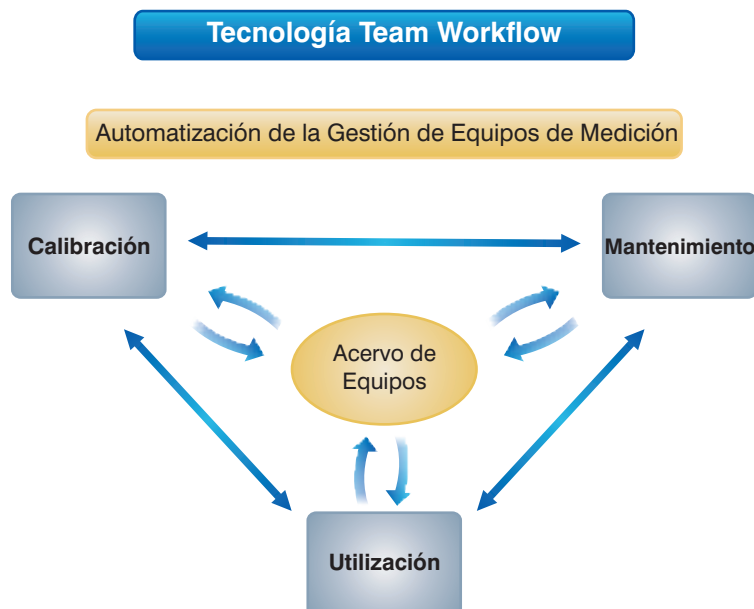
Es un sistema multiusuario y multidepartamental que incorpora herramientas de organización, clasificación y búsqueda, que proporcionan un acceso simple e inmediato a toda la información sobre los equipos, registros de calibraciones y de movimientos.

Con aplicación en las más variadas industrias de manufactura y laboratorios de metrología, SE MSA otorga estandarización y confiabilidad en las calibraciones, con organización de un acervo de documentos relacionados a cada instrumento.

SE MSA automatiza y optimiza el proceso de utilización, calibración y mantenimiento de los equipos de la empresa, con real incremento en la logística, auxiliando en el cumplimiento de normas y reduciendo significativamente los costos asociados.

Los conceptos y recursos ofrecidos por el SE MSA en el control de los equipos proporcionan atención a los requisitos exigidos en las normas y internacionales como ISO 9001:2000, ISO GUM, Vim – Vocabulario Internacional de Metrología e ISO/IEC 17025.

▶ Team Workflow



▶ Recursos Disponibles



Organización de los Equipos

- Registro completo de los instrumentos existentes en la empresa;
- Monitoreo sobre instrumentos cuanto a la calibración, utilización y mantenimiento;
- Fichas personalizadas para registro de los datos técnicos;
- Clasificación de equipos por diversos criterios, como laboratorios, aplicación, local de utilización, tipo de equipo, costos etc.;
- Registro de laboratorios de calibración internos y/o externos;
- Registro de padrones para calibración relacionados a cada instrumento;
- Asociación de los equipos a los procedimientos normativos de calibración.

Gestión de Calibraciones

- Control de frecuencia y vencimiento de las calibraciones;
- Registro y análisis de incertidumbres Tipo A y Tipo B (ISO GUM), errores, histerese, etc.;
- Emisión o de certificados de calibración electrónicos para clientes internos y externos;
- Análisis de resultados pre-calibración con optimización de frecuencia de calibración por el método de Schumacher;
- Toma manual y/o automática de las mediciones a través de formularios electrónicos;
- Definición de tablas compuestas de puntos de medición padrones para calibración;
- Criterios de aceptación por fórmulas matemáticas configurables por el usuario;
- Control de las calibraciones por orden de servicio (OS);
- Aviso anticipado a los responsables cuanto al vencimiento de las calibraciones;
- Verificación de calibración con base en checklists;
- Registro y análisis de no-conformidades con asociación de acciones correctivas;
- Análisis de variación del proceso de medición - Repetición y Reproducción (R & R)*.

Consultas y Gráficos Gerenciales

- Consulta interna/externa de movimientos de equipos, con control sobre los plazos de retorno;
- Reportes configurables y gráficos analíticos sobre todos los costos asociados a los equipos;
- Rastreo sobre el historial de los instrumentos;
- Gráficos de las calibraciones mostrando los errores, medidas diferentes de los límites de tolerancia, tendencias y constantes;
- Consulta a instrumentos por área responsable, situación, disponibilidad, calibraciones, brigada de control, etc.;
- Control de registro de las no-conformidades.*

[*] Módulos opcionales